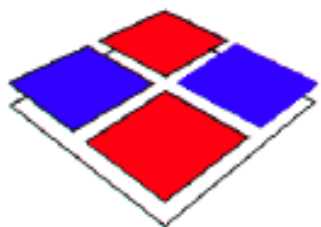
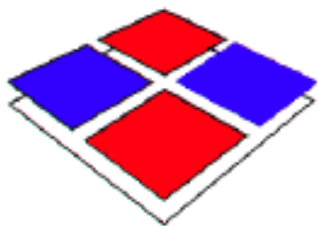


TECNOMAGNETE



QUAD-PRESS 75

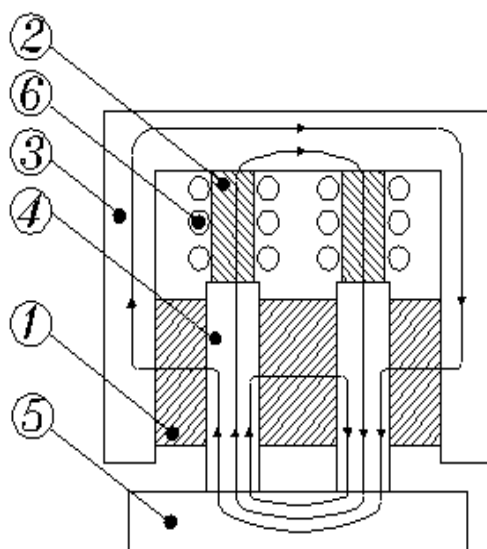
电控永磁快速换模系统
解决方案



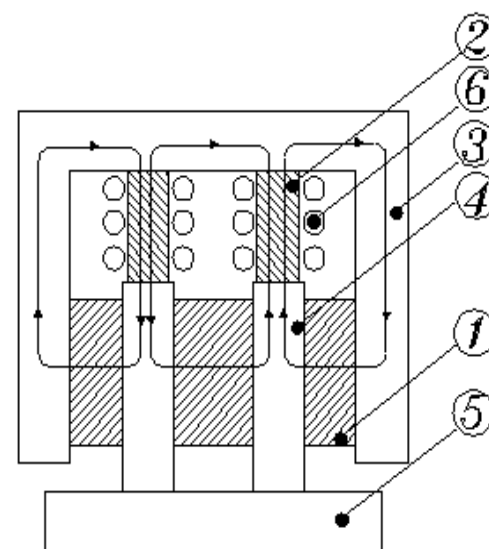
电控永磁技术的原理

TECHNOMAGNETE

1. 不可逆永磁体
2. AlNiCo (铝镍钴) 永磁体
3. 模块主体 (中性冠)
4. 磁极
5. 工件 (模具)
6. 控制电路

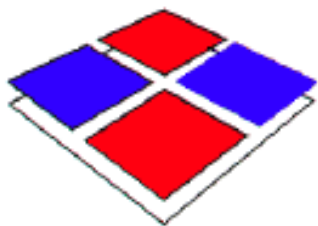


Magnetized
充磁状态



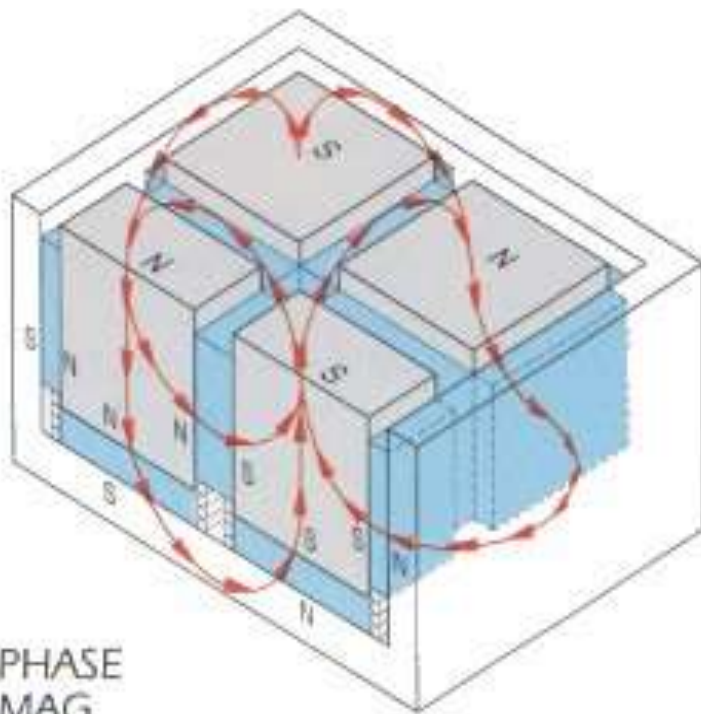
Demagnetized
退磁状态

磁力只由永磁体产生



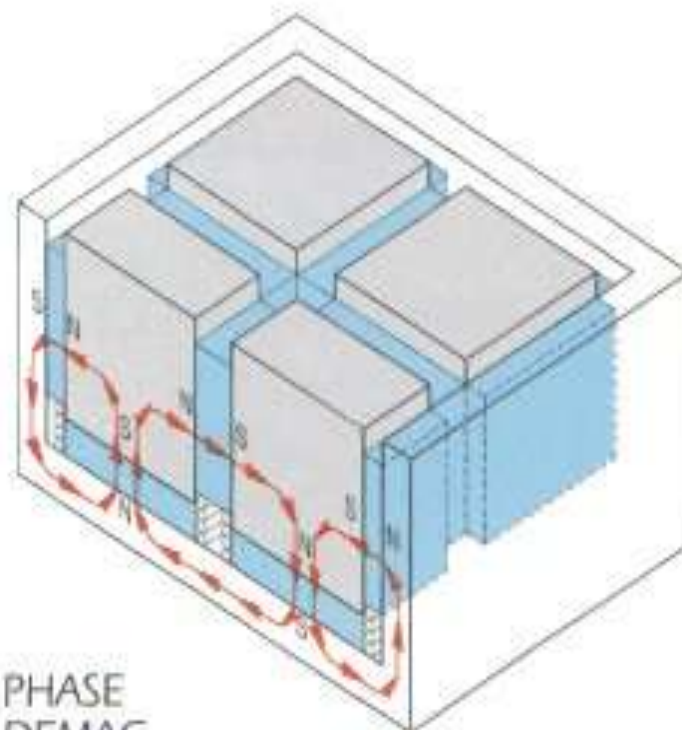
如何工作

TECHNOMAGNETIC



PHASE
MAG

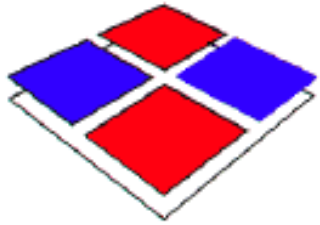
充磁状态磁力线



PHASE
DEMAG

退磁状态磁力线

转换时间**1-4秒**



定模板与动模板的配置

TECHNOMAGNETE

Set of ejector holes
(SPI, EUROMAP, JIS ..)

顶出孔

Same locating ring
Spec. of the press

定位环

Neutral Crown
Patented

中性冠专利

FCS sensor

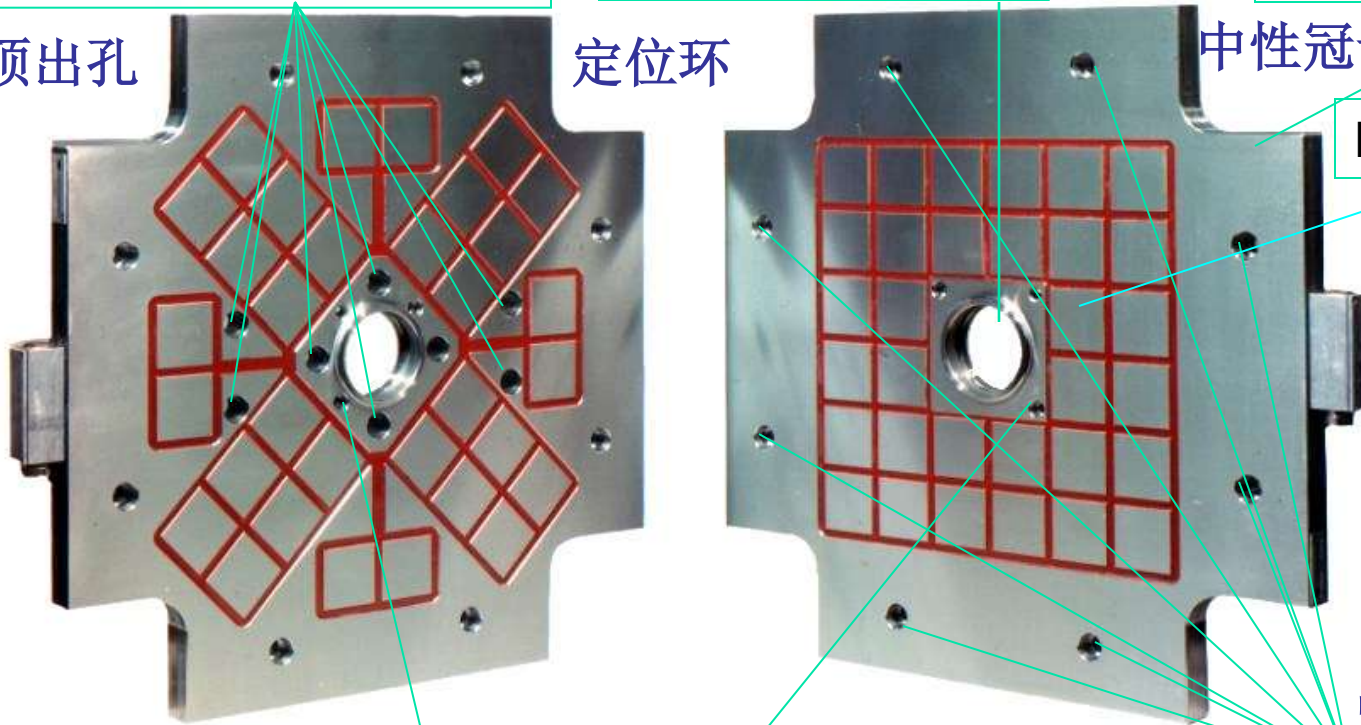
磁力控制
传感器

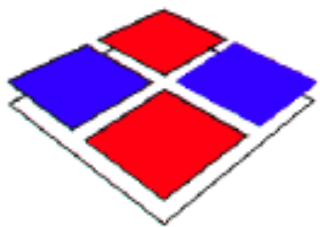
Set of proximity cells

接触传感器

紧固螺栓

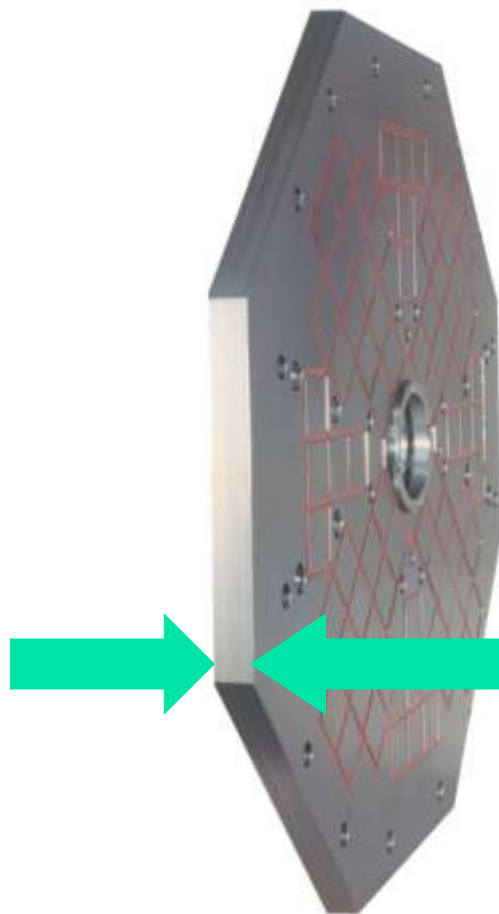
Set of bolts





磁盘厚度总是**52毫米**

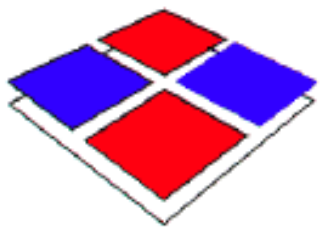
TECNOMAGNETE



只占用

104mm开模行程

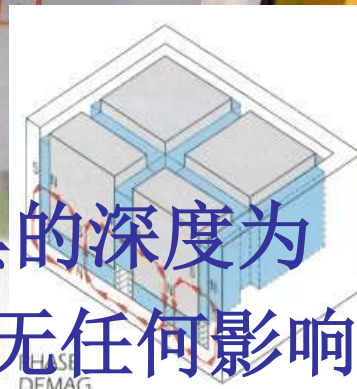
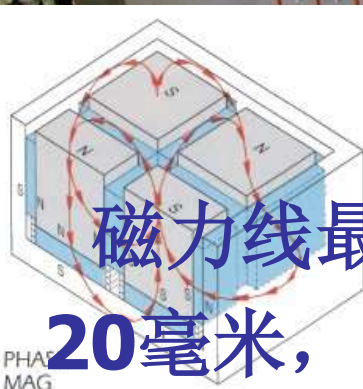
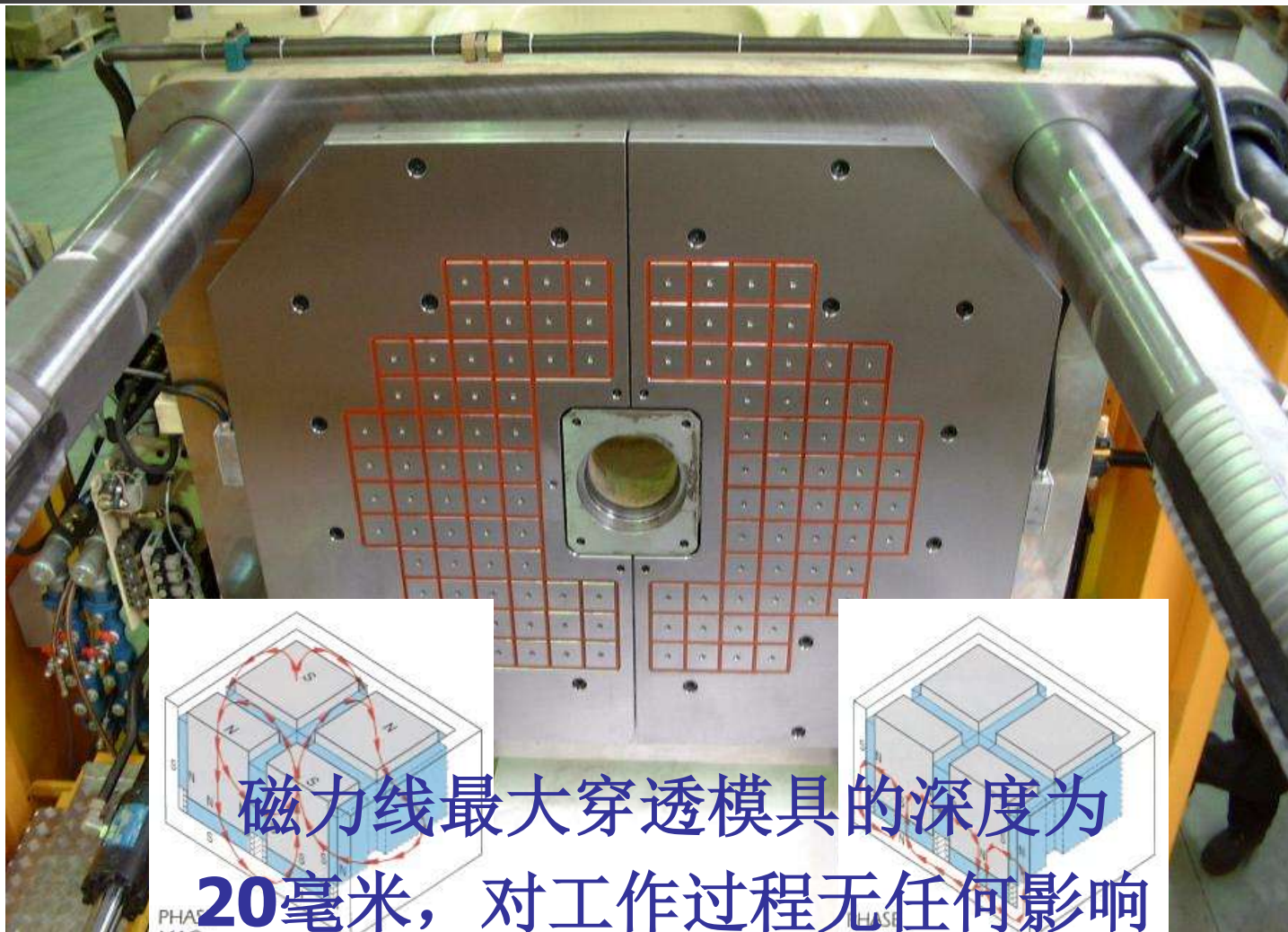
52 mm 厚度



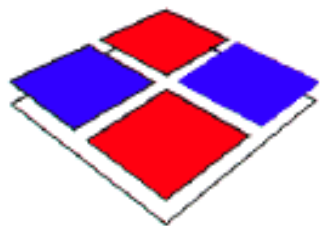
Quad-System

棋盘布局国际专利

TECHNOMAGNETE

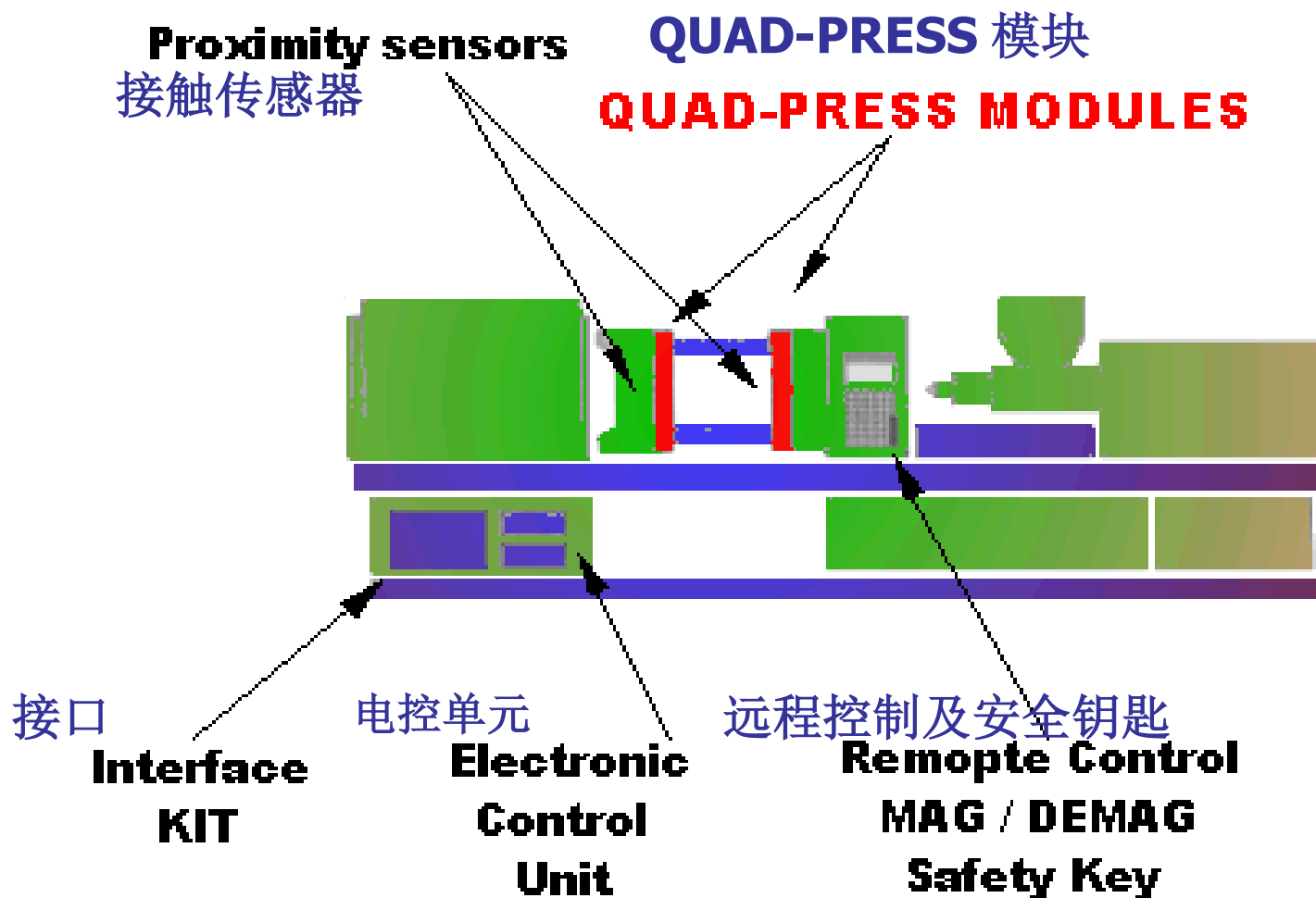


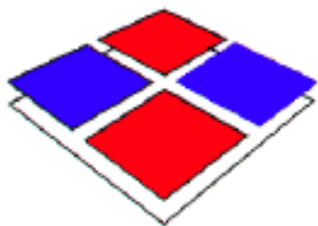
磁力线最大穿透模具的深度为
20毫米，对工作过程无任何影响



Quad-Press 配置图

TECHNOMAGNETIE



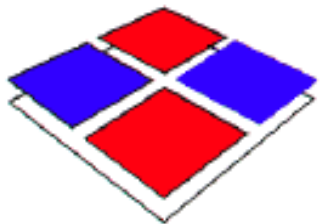


控制单元

TECHNOMAGNETE

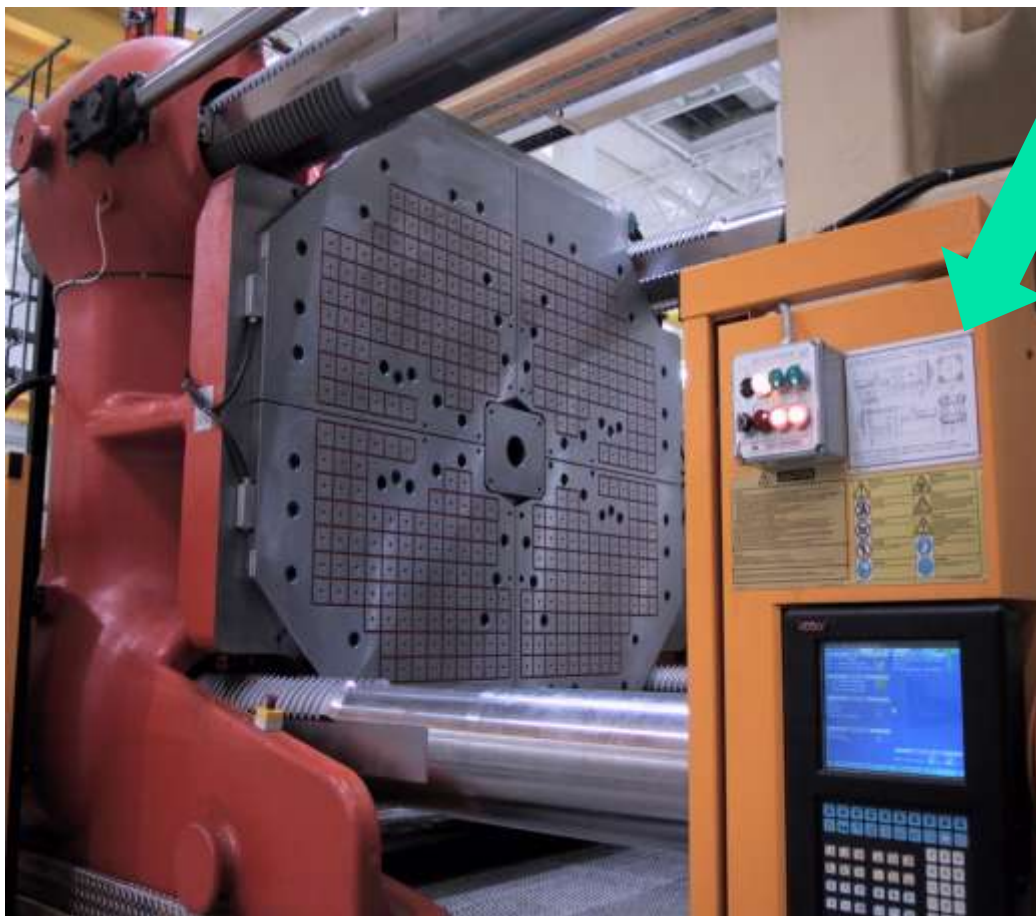


- 电控单元可独立安装于注塑机侧面或集成在注塑机控制柜中
- 电源可适用于
220/380/400/460/480/575伏，**50/60**赫兹
- 最大电流**50**安培
- 各种安全保护信号可通过**32**芯连接头（**SPI**）传到机车接口

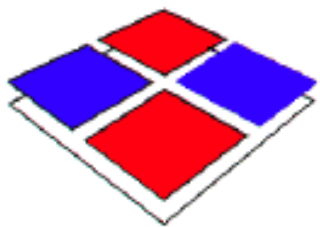


远程控制

TECHNOMAGNETE



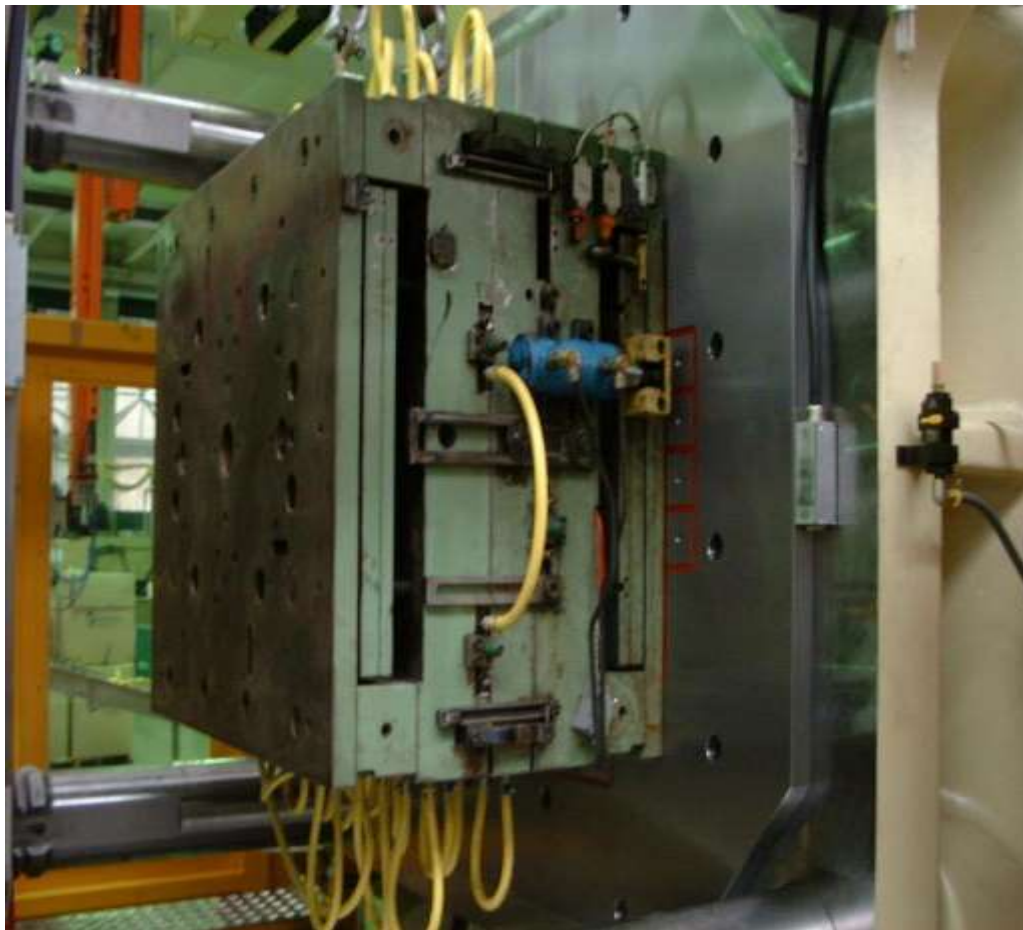
- 远程控制器更便于操作
- 更易于接近安全开关和充退磁按钮
- 可提供**PLC**或**PC**接口



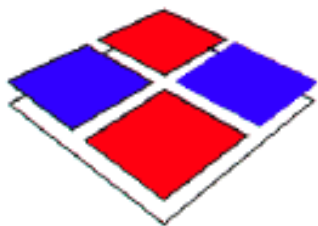
顶端换模方式 (1、2、3)

- 1 -

TECHNOMAGNETE



模板打开，
将模具推入
定模板的定
位环



- 2 -

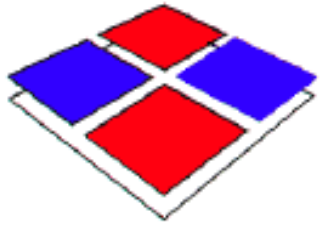


关闭注塑机
模板：

- 转动安全
钥匙，同时
按定模板充
磁按钮。
- 转动安全
钥匙，同时
按动模板安
全钥匙。

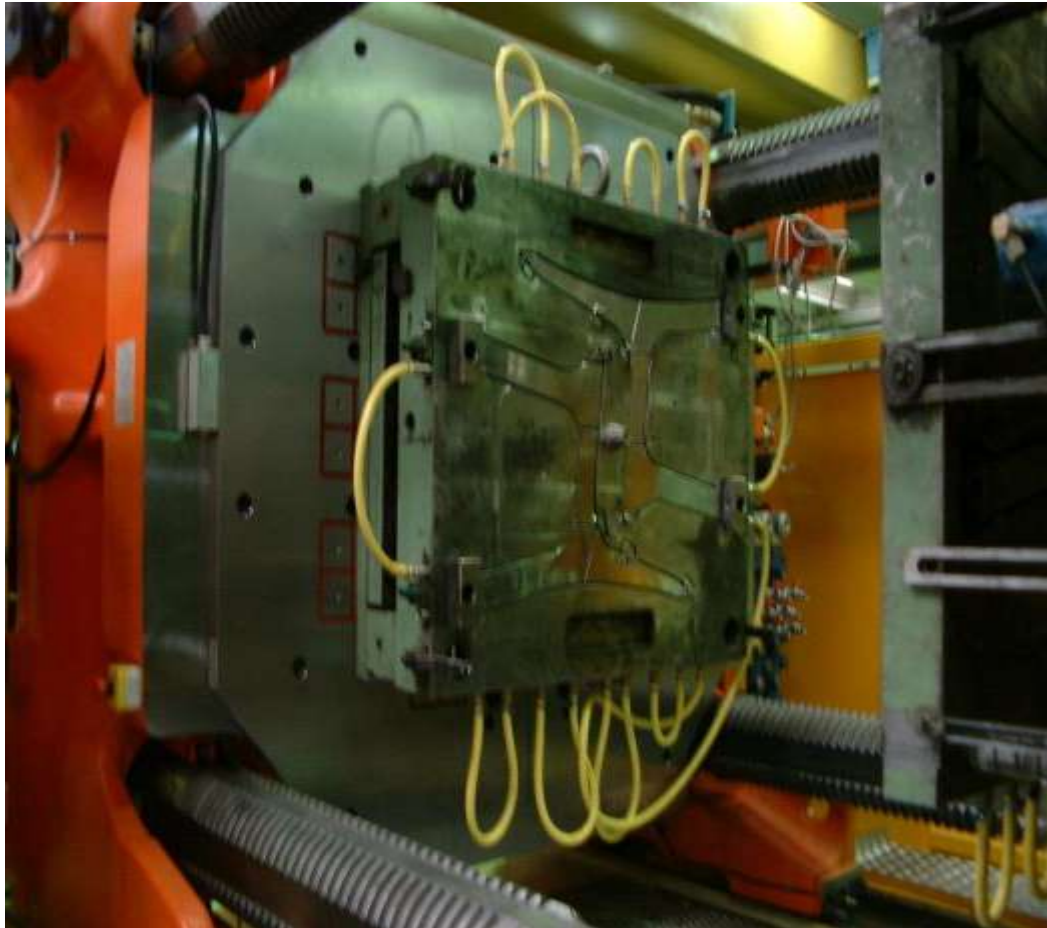


TECHNOMAGNETIC

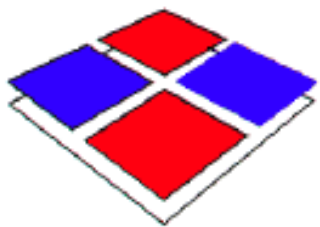


- 3 -

TECHNOMAGNETE

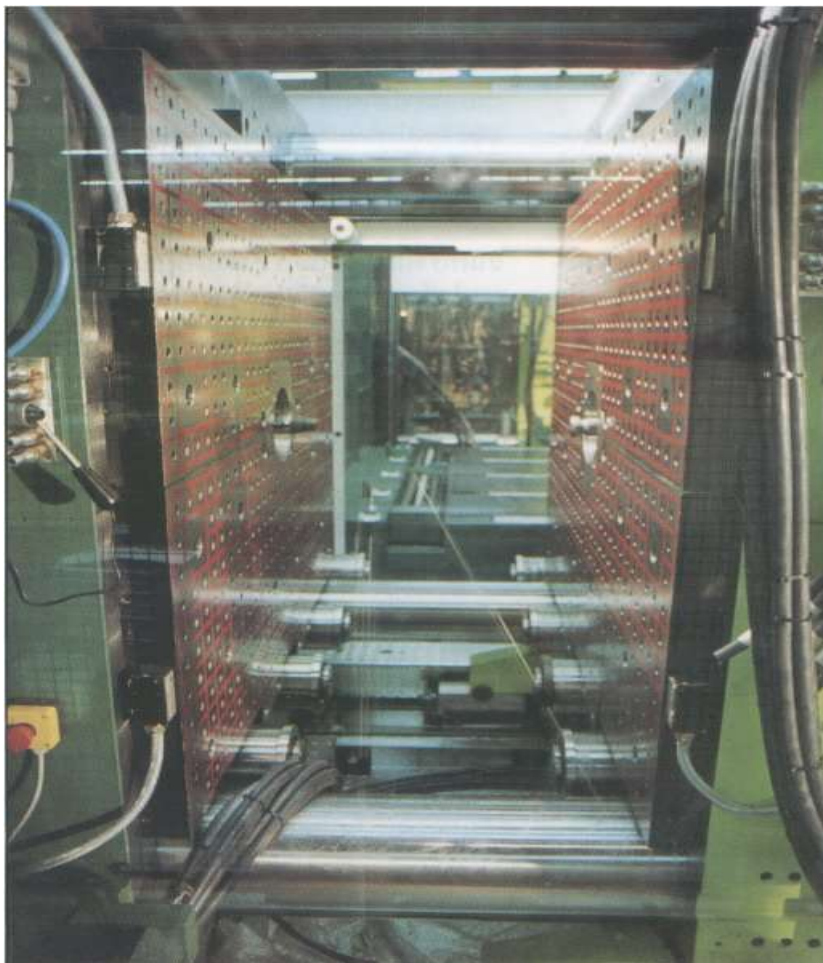


摘掉模具
连接卡，
注塑机即
可正常工作。

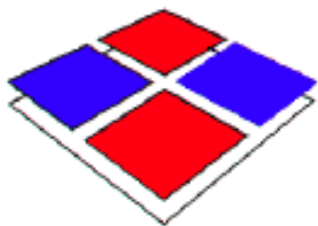


侧面换模方式 (1、2、3)

TECHNOMAGNETE



模板下端可
设置轴承滚
轮用于侧面
换模

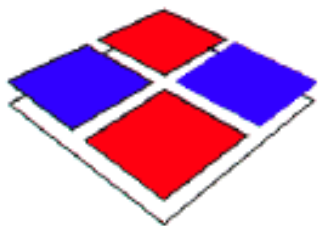


- 1 -

TECNOMAGNETE

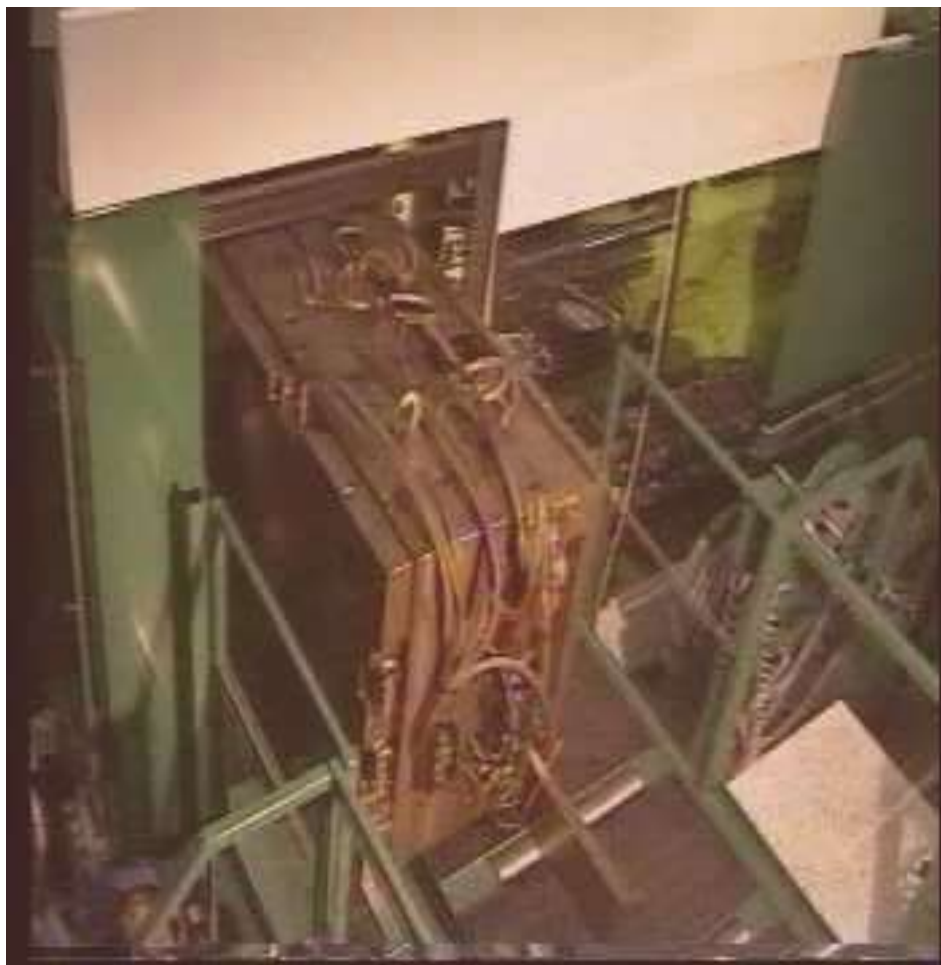


将模板开到与换模台换模位置对正。

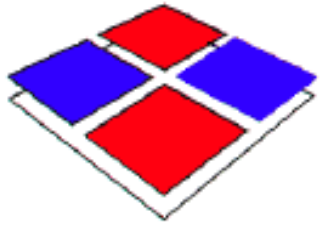


- 2 -

TECNOMAGNETE

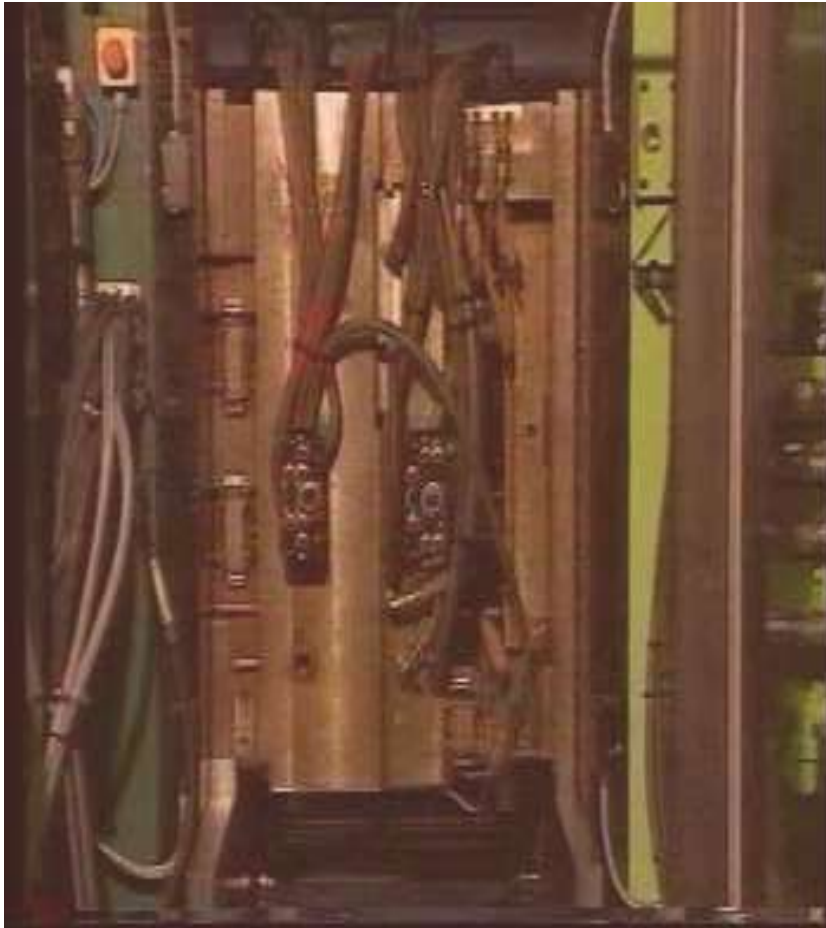


换模台驱动滚轮，
将模具送入机床到
位并插入定位销。

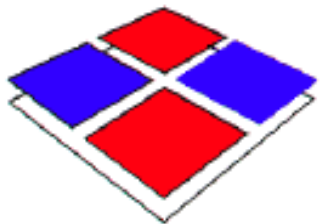


- 3 -

TECNOMAGNETE



操作定模和动模的充磁按钮，将模具吸紧，安全信号反馈给机床即可开模工作。

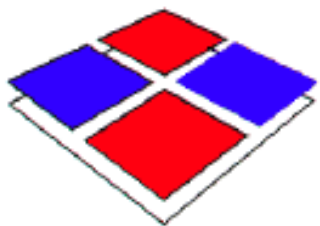


符合人机工程的解决方案

TECHNOMAGNETE



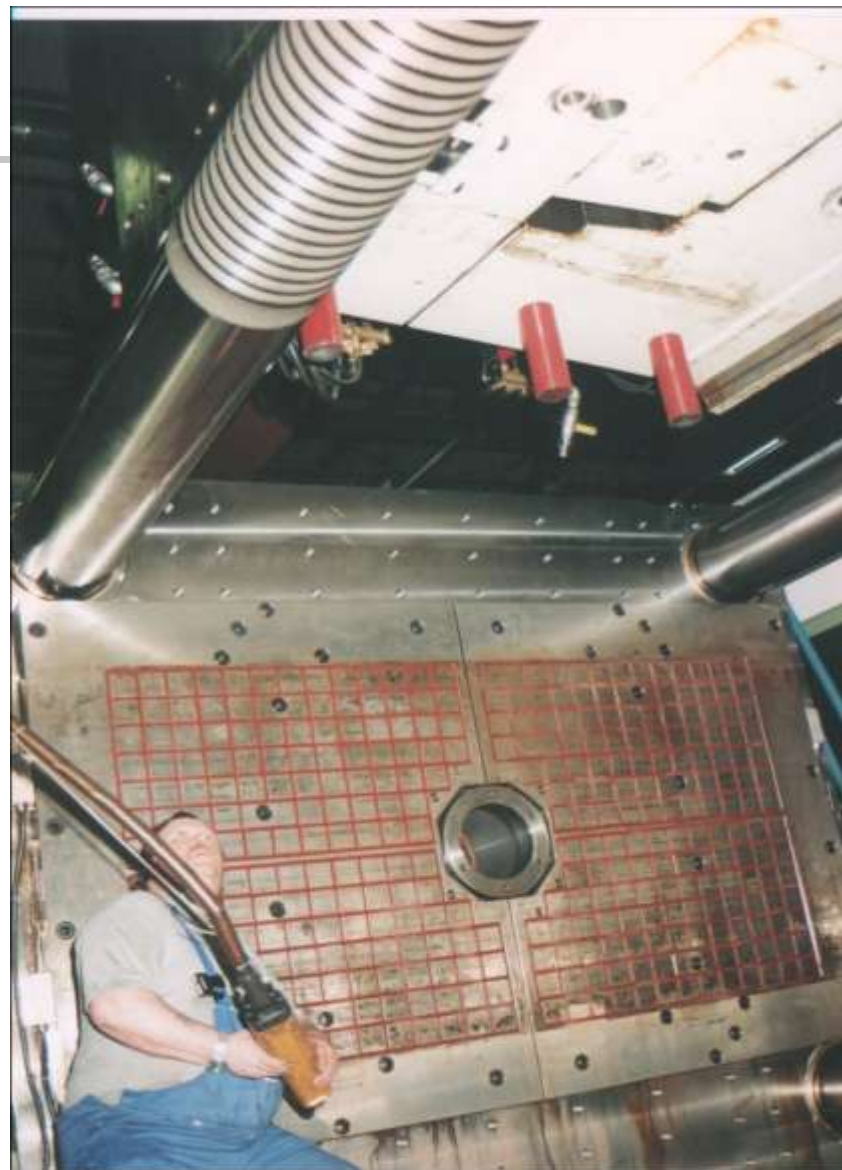
- 磁力区内可以安放各种尺寸的模具
- 不需要统一标准的模具背板
- 用于传统快速换模系统的模具，不需任何更改就可在**QUAD-PRESS**上使用

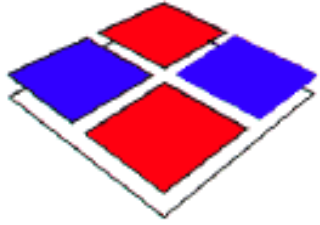


换模高效

TECHNOMAGNETE

- 模具可以容易地由机外的一名操作工独立更换
- 对于大型的模具操作无需“爬”到机床模板上进行装夹。

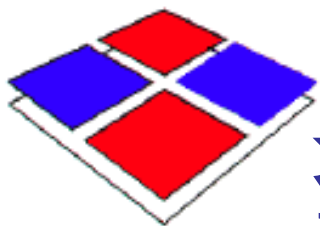




换模轻松

TECHNOMAGNETE





换模安全

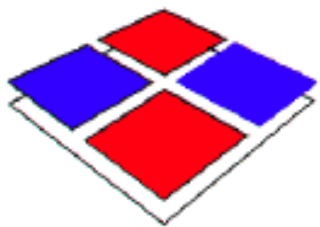
TECHNOMAGNETIC

- 接触传感器proximity sensor
- 磁力线控制探测器FCS sensor
- **UCS (Saturation Control Unit饱和控制单元)**
- **FCS (Flux Control System磁力线控制系统)**
- 安全钥匙

注塑机只有在所有安全信号确认后才能工作

QUAD-PRESS系统对任何操作者都绝对安全、容易操作、用户友好。



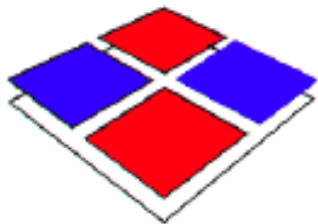


高品质

TECHNOMAGNETE

- 模具绝对安全地吸附在全部接触面上。
- 每一接触点上都有夹紧力。
- 任何传统的机械液压**QMC**系统只夹紧于模具的周边，并依赖于螺纹或油缸的质量。



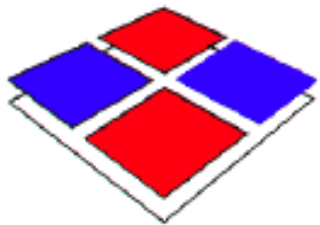


注塑件一致性好

TECHNOMAGNETE



均匀的夹紧区域（特别是在模具背面的中心部位）避免了模具任何可能的扭转，从而保证了注塑件的一致性。

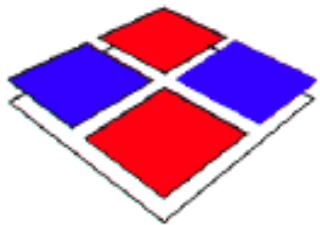


提高模具工作寿命

TECHNOMAGNETE

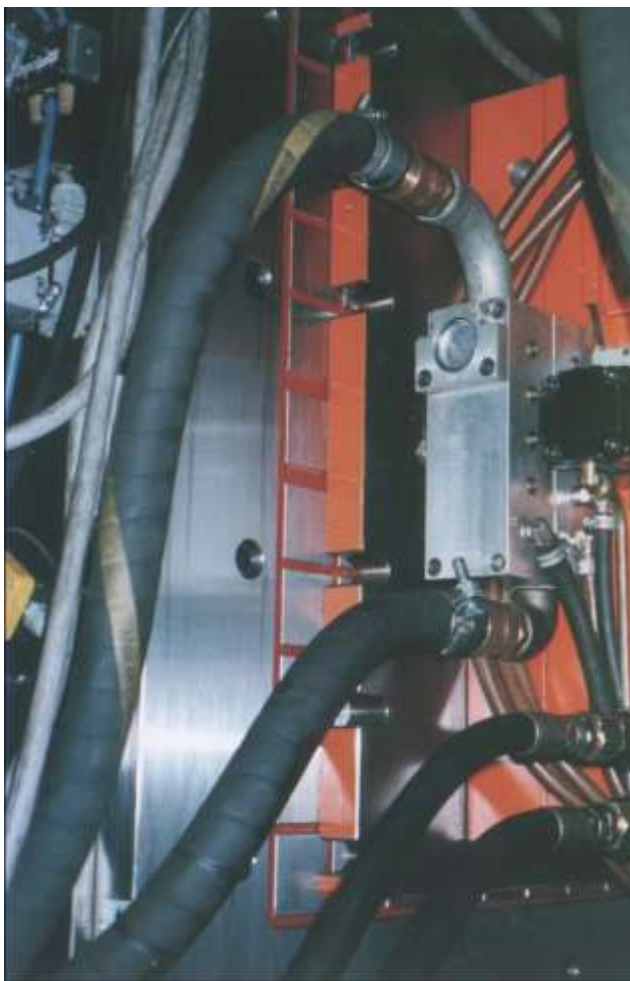


动模与定模的平行性保证了高和合模精度，避免了模具间的磨损，大大提高了模具的工作寿命。

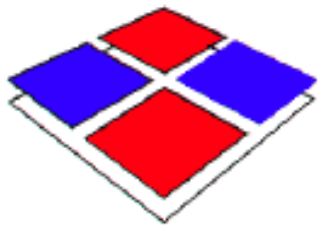


易于外围设备连接

TECNOMAGNETE

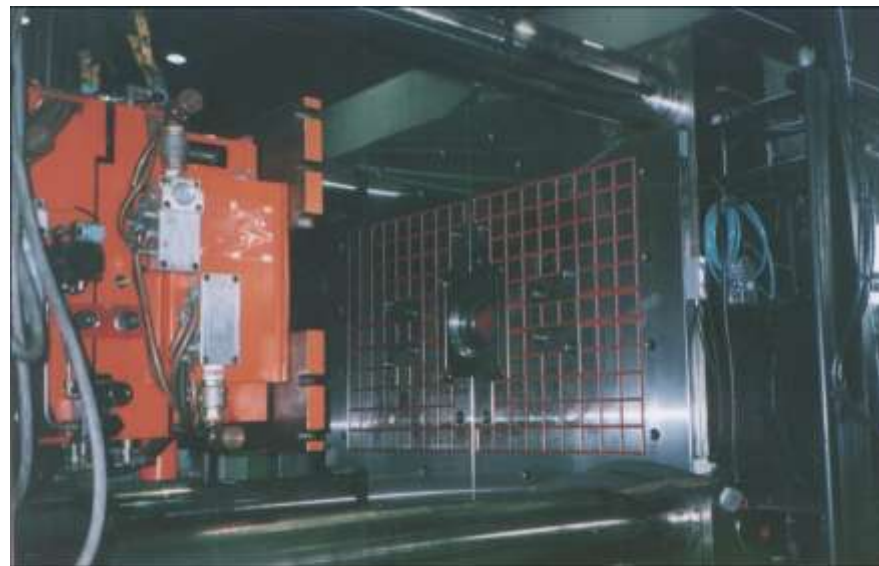


因为模具周围没有任何夹紧压板，易于模具的外围连接（水、气、电等的连接）。

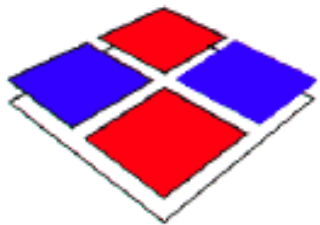


免维修

TECHNOMAGNETE



- 磁盘内部无任何运动部件，即：无任何磨损零件。
- 磁盘表面易于清洁。

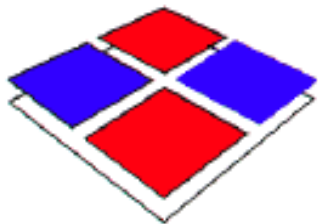


多功能性

TECHNOMAGNETE

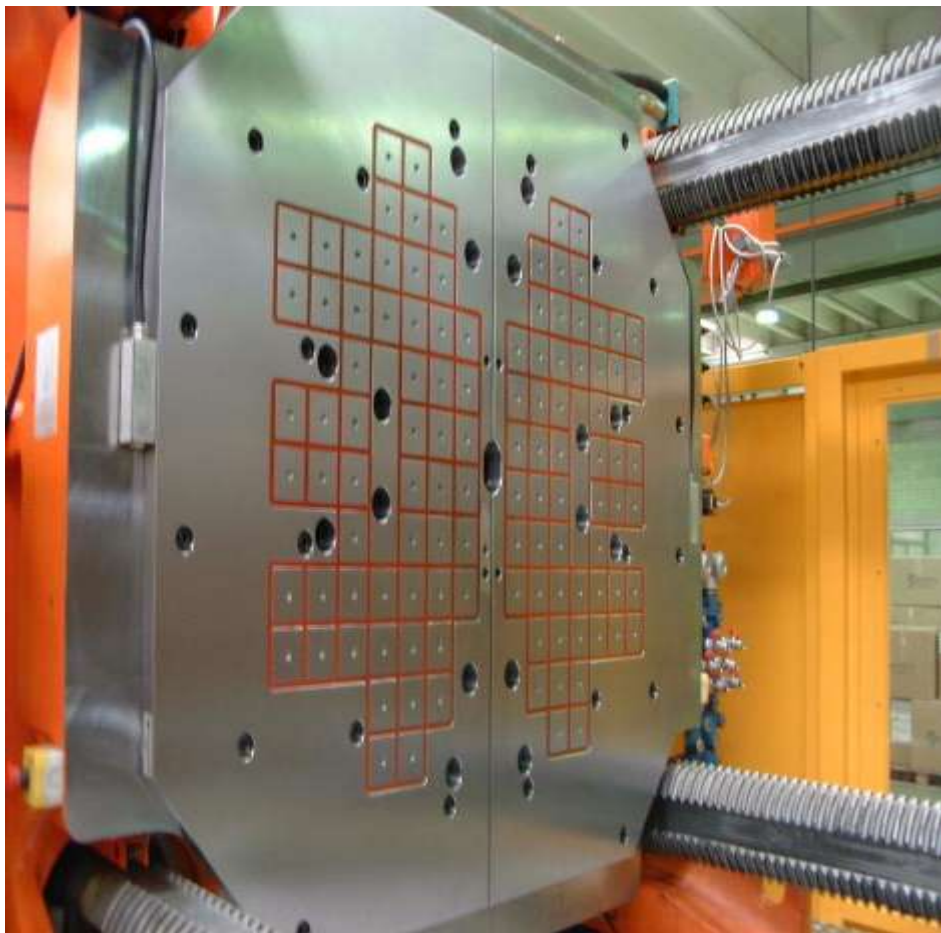
- 使用**QP**系统，
可以充分利用
注塑机的模板
面积，避免了
传统机械液压
夹紧系统对模
具尺寸的限制。



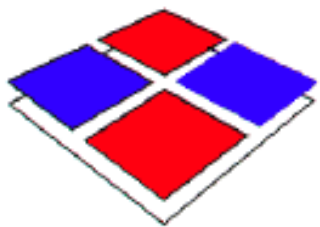


节省能源

TECHNOMAGNETE



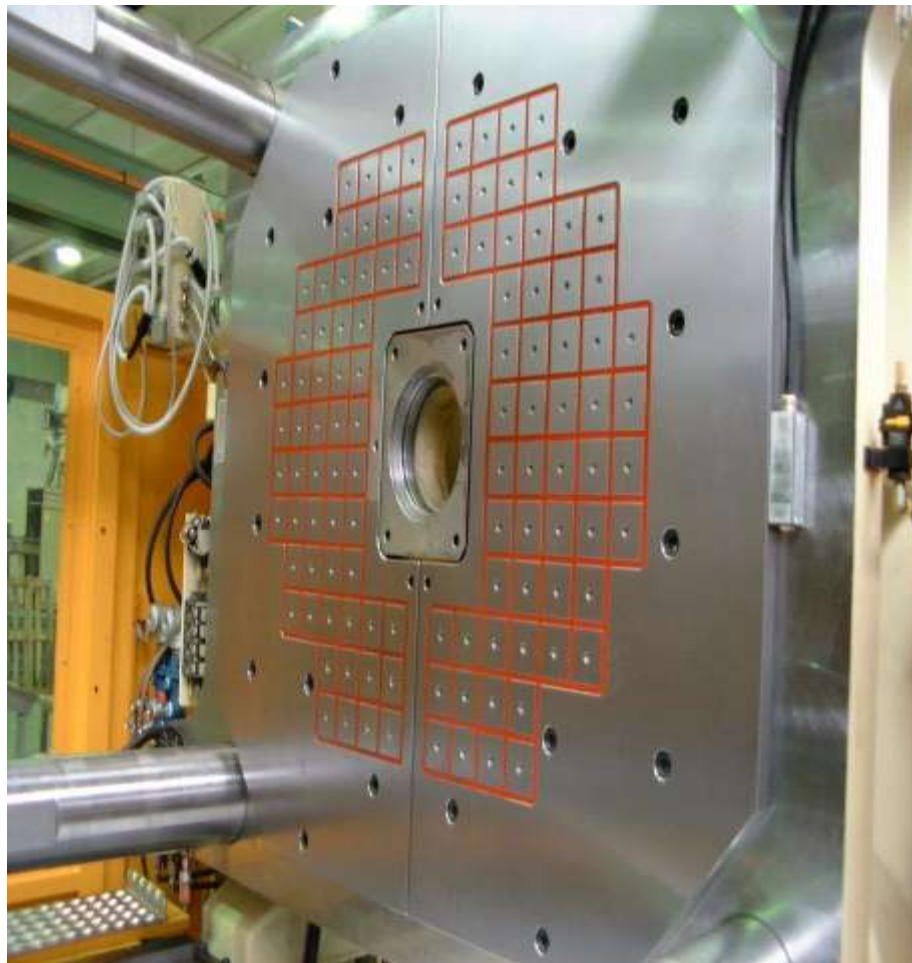
- **QP**系统只在夹/松模具的瞬间用电几秒钟。
- 工作过程中（即：当系统充磁后）夹紧系统不消耗任何能源。
- 停电也不会出任何问题。

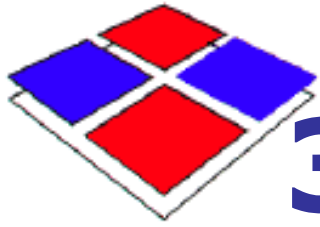


利于环保

TECHNOMAGNETE

磁力自然且
清洁，没有
液压系统的
漏油现象，
也即对工作
环境和模具
型腔无任何
污染。

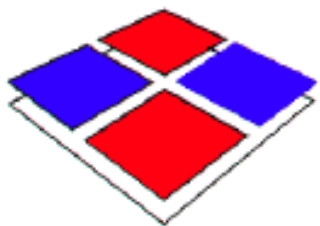




3000吨注塑机应用实例

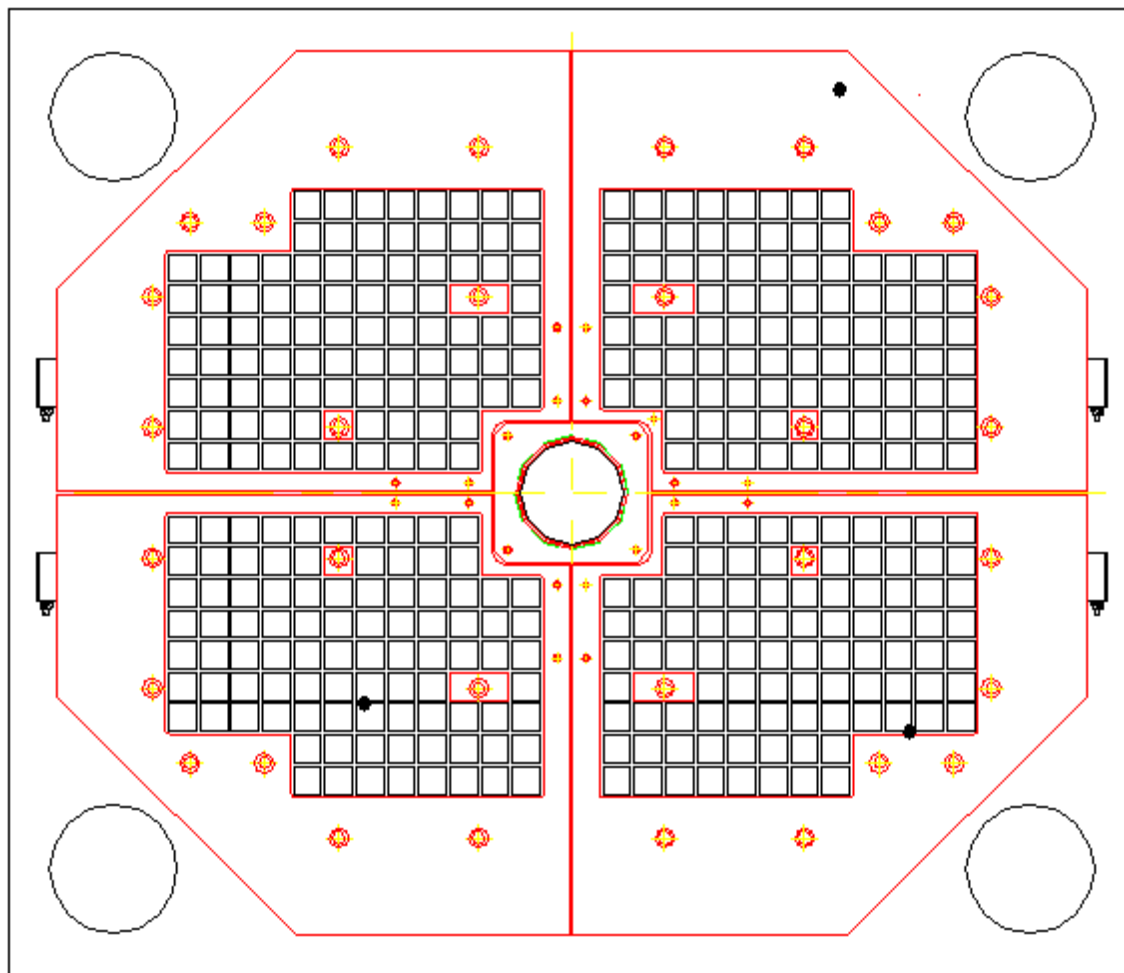
TECHNOMAGNETE



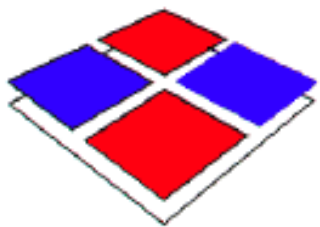


夹紧力均匀恒定可预知

TECHNOMAGNETE

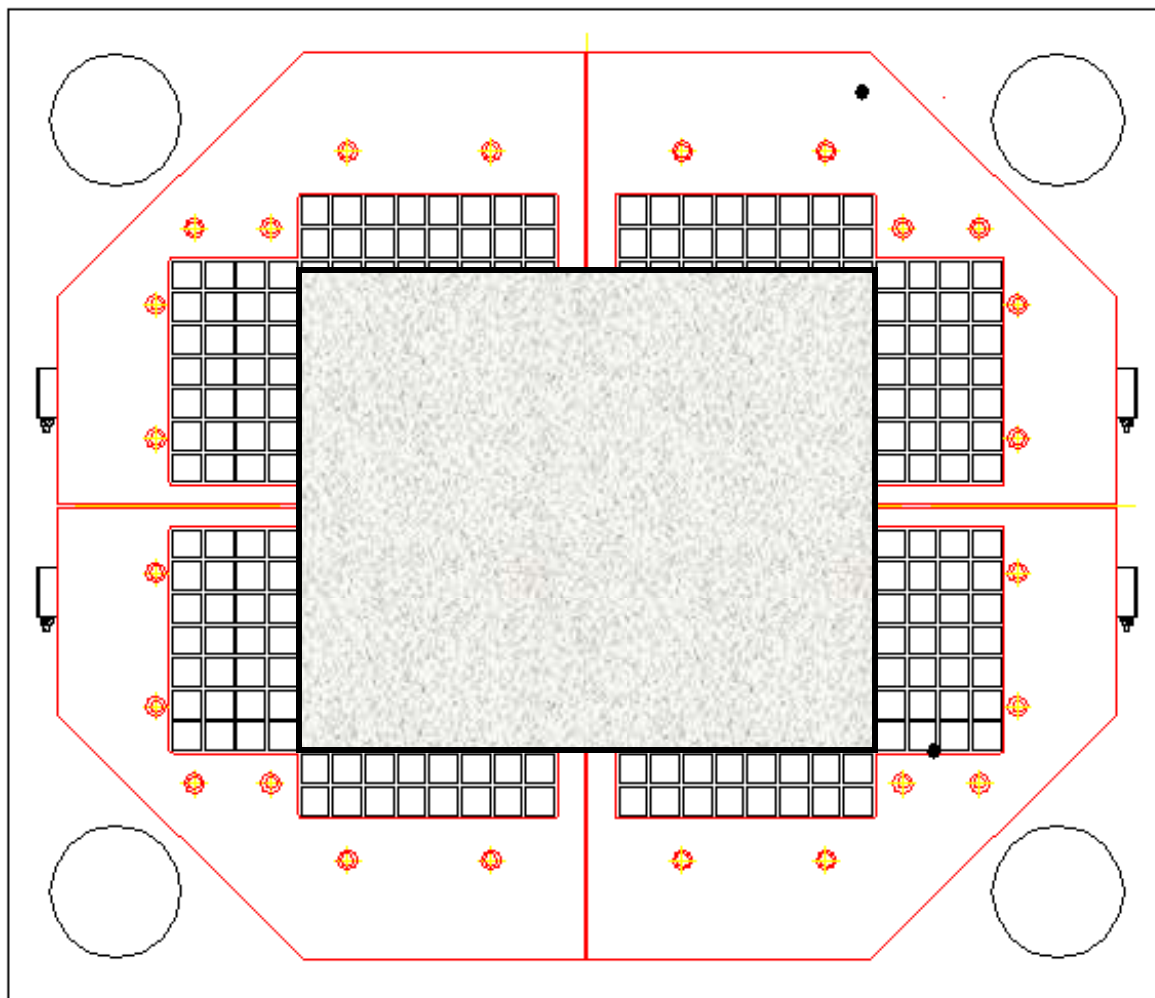


- **3000吨**注塑机应用实例。
- **372个**磁极。
- 每个磁极**800公斤**吸力。
- 最大可提供**297.6 吨**夹紧力

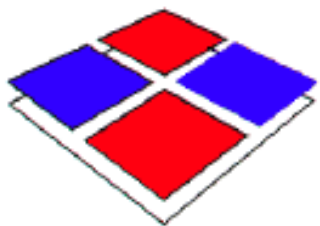


磁夹紧力易于计算

TECNOMAGNETE

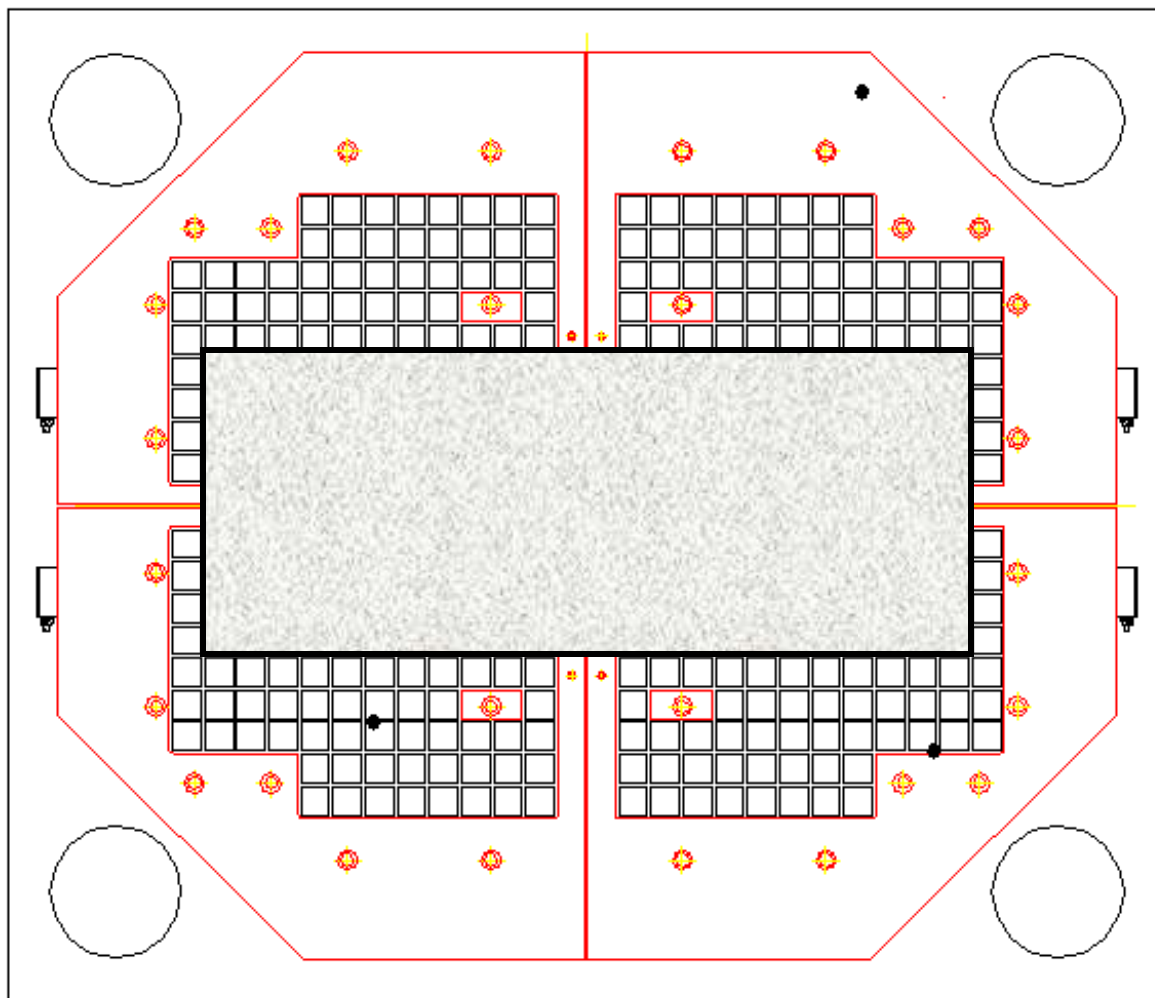


- 用于**3000吨**注塑机的磁力吸盘
- 模具尺寸**1500x1300 mm**
- 覆盖**196个磁极**
- 每个磁极**800公斤**吸力
- 保证总夹紧力为**156.8吨**

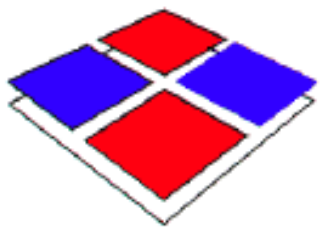


磁夹紧力易于计算

TECHNOMAGNETE

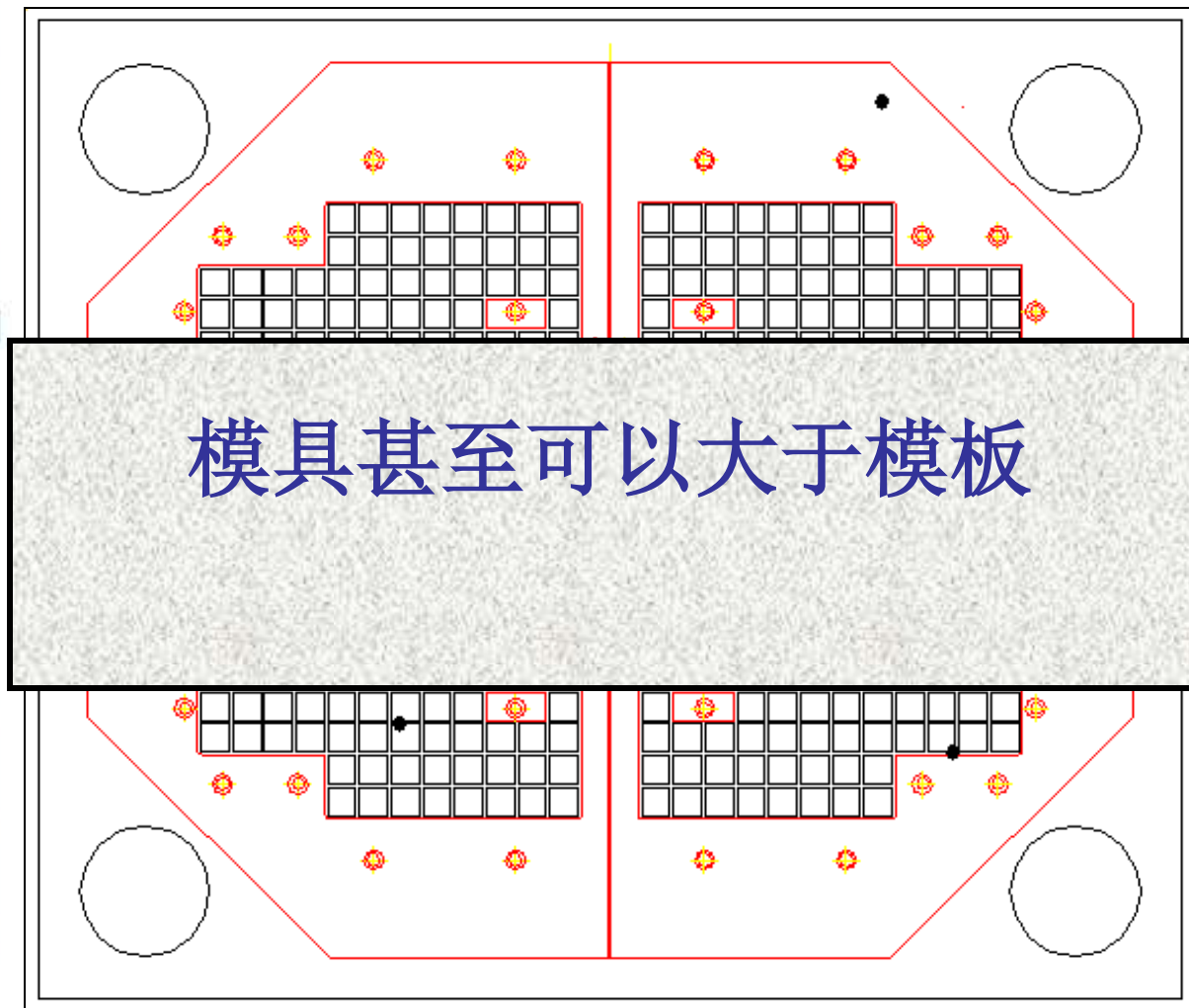


- 用于**3000吨**注塑机的磁力吸盘
- 模具尺寸**2000x785**
- 覆盖**156个**磁极
- 每个磁极**800公斤**吸力
- 保证总夹紧力为**124.8吨**



磁夹紧力易于计算

TECHNOMAGNETE



- 用于**3000吨**注塑机的磁力吸盘
- 模具尺寸**3050x965**
- 覆盖**220个**磁极
- 每个磁极**800公斤**吸力
- 保证**176吨**夹紧力